

Łódź, 16 marca 2005 r.

**KOMISJA  
ETYKI BADAŃ NAUKOWYCH**  
Instytutu  
"Centrum Zdrowia Matki Polki"

Prof. dr hab. med. Henryk Tchórzewski  
Zakład Immunologii Klinicznej  
Instytutu Centrum Zdrowia Matki Polki

Komisja Etyki Badań Naukowych Instytutu Centrum Zdrowia Matki Polki na posiedzeniu w dniu 16 marca 2005 r. rozpatrywała wniosek dotyczący pracy:

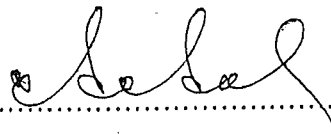
**„Wpływ preparatu BioMarine 570 na niektóre elementy odporności naturalnej i nabytej”**

Opinia

Komisja, po zapoznaniu się z założeniami i metodyką przedstawionej pracy nie zgłasza zastrzeżeń natury etycznej. Komisja postanowiła wyrazić zgodę na kontynuację w/w badań.

Przewodniczący:

Prof. dr hab. med. Andrzej Chilarski



Członkowie:

Prof. dr hab. med. Tadeusz Biegański

Ks. Mateusz Cieplucha

Dr n. med. Paweł Czekalski

Mgr Grażyna Korybut

Prof. dr hab. med. Izabela Płaneta-Małecka

Prof. dr hab. med. Krzysztof Szaflik

Dr filozofii Wojciech Sztombka

Dr n. med. Krzysztof Szyłło

Prof. dr hab. med. Jan Wilczyński

Doc. dr hab. med. Teresa Woźniakowska-Gęsicka

